

O noua statie pilot pentru paste fainoase extinde domeniul serviciilor pentru clienti

Mühlentchemie rezolva decalajul intre testarea de laborator si productie – simularea parametrilor procesului industrial de productie paste – optimizarea profitabilitatii

Ahrensburg, 20 December 2013. Cu aceasta noua statie pilot, Mühlentchemie GmbH & Co. KG ofera producatorilor de paste un nou serviciu. La laboratorul de paste din Ahrensburg clientii pot acum verifica efectul enzimelor si a altor aditivi asupra pastelor fainoase inainte de inceperea productiei comerciale. Statia pilot simuleaza procesul industrial.

Piata de paste si taitei se extinde rapid in toata lumea. Calitatea materiilor prime si echipamentele utilizate in productie sunt la fel de variate ca si forma si culoarea pastelor rezultate.

Pentru a imbunatati calitatea pastelor fabricate din grau dur, comun (soft) sau amestecuri ale celor doua, producatorii trebuie sa tina cont de numerosi parametri. De exemplu, utilizarea specifica a unor sisteme enzimatice sau aditivi poate imbunatati “muscatura” produselor, reduce lipirea, pierderile la preparare si ruperea sau pot ajusta culoarea pastelor. In noua statie pilot a Mühlentchemie producatorii de paste pot optimiza produsele lor in conditii realiste si pot testa sistemele lor enzimatice cu expertii in aplicatii ai companiei. Avantajul economic pentru producator este considerabil, pentru ca productia normala nu trebuie intrerupta pentru teste.

Statia pilot instalata in Ahrensburg este una dintre cele mai flexibile modele de pe piata si face posibila reproducerea celor mai multe procese de productie.

“Vom fi in stare sa simulam practic orice proces, oriunde in lume si sa utilizam rezultatele pentru a face recomandari individuale pentru fiecare aplicatie.” explica Lennart Kutschinski, managing director Mühlentchemie. In afara mixarii controlate de computer si extrudare sub vid, echipamentul permite ajustarea temperaturii si masurarea si inregistrarea presiunilor. In camera climaterica automata se pot simula profilul de temperatura, continutul de umiditate si directia curentului de aer, conform instructiunilor clientului.

Cu o productie de 70 kg paste pe ora si o cantitate minima de 10-15 kg produs finit pe test, Mühlentchemie rezolva decalajul dintre testele la nivel de laborator si productia comerciala. Echipamentul face posibila formularea scopului final (target-ului) impreuna cu clientul si minimalizarea riscului implicat la transferul in productie. “Folosim expertiza noastra in faina si enzime pentru a imbunatati calitatea produselor clientilor nostri si a creste profitul, dar si de a continua dezvoltarea a noi sisteme functionale.”, continua Kutschinski.